

SOUDAFOAM SPF W2

Revisie datum: 18/09/2014

Pagina 1 van 3

Product:

Soudafoam® SPF W2 is een 2-componenten polyurethaan hardschuimsysteem voor spray-applicatie. Het geslotenellige schuim geeft een prima hechting op allerlei ondergronden, zelfs bij relatief lage temperaturen. Daarom kan het zowel in de zomer als in de winter gebruikt worden. Het systeem is (H)CFK-vrij en daarmee onschadelijk voor de ozonlaag (ODP=0). Naast thermische isolatie geeft het schuim ook een structurele versterking en zorgt het voor een water- en luchtdichte afwerking die wel waterdampdoorlatend (ademend) is.

Geschikt voor onder andere vloeren, muren en daken van residentiële en industriële gebouwen, opslagtanks, agrarische gebouwen, schepen en containers.

Technische gegevens eindproduct:

Eigenschap	Waarde	Eenheid	Methode
Dichtheid	36-42	kg/m ³	EN 1602
Druksterkte / drukweerstand @10%	>150	kPa	EN 826
Water absorptie	<2	Vol%	EN 1609
Initiële warmtegeleidingscoëfficiënt @10°C	19 – 22	mW/m·K	EN 12667
Gesloten cellen	>90	%	ISO 4590
Vervorming met 40 kPa drukbelasting @70°C - 168 uur	<5	%	EN 1605
Brandclassificatie *	B2		DIN 4102-1
	E		EN 13501-1
Dimensionele stabiliteit (lengte & breedte / dikte)			EN 1604
	-20°C	<2 / <0,5	%
	+70°C/90%RH	<6 / <2	%

Bovengenoemde waarden zijn vastgesteld op typische productiemonsters en zijn geen verkoopspecificaties.

* De in dit document vermelde waarden voor brandgedrag zijn niet bedoeld om de gevaren van dit of ieder ander materiaal tijdens werkelijk branden te beoordelen.

Technische gegevens componenten:

		A-component: Soudafoam POLY SPF W2	B-component: Soudafoam ISO SPF
Dichtheid @20°C	kg/l	1,145 ± 0,005	1,235 ± 0,005
Viscositeit @25°C	mPa·s	± 300	± 200
Opslagtemperatuur	°C	15 – 25	15 – 25
Mengverhouding			
	Gewicht	100	108 ± 1
	Volume	100	100

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM SPF W2

Revisie datum: 18/09/2014

Pagina 2 van 3

Typische schuimgegevens bij handmix @5°C, 3000 RPM, mixen tot cream time (CT):

	Eenheid	Waarde	
Reactiviteit	Gel time (GT)	s	11 ± 2
	Tack-free time (TFT)	s	13 ± 2
	End-of-rise time (EOR)	s	20 ± 2
Kerndensiteit	Vrij geschuimd	kg/m ³	35 ± 3

Gebruiksaanbevelingen:

Opslag		
Temperatuur	15°C – 25°C	Hogere opslagtemperaturen zullen een snellere veroudering veroorzaken.
Conditie	Gesloten en droog	De componenten zijn vochtgevoelig en moeten daarom goed afgesloten en droge omstandigheden worden opgeslagen.

Machine-instellingen		
Verwarming componenten	40°C – 60°C	Hogere temperaturen bevorderen een goede menging, maar zorgen ook voor een hogere reactiesnelheid.
Mengverhouding volume	1:1	Afwijking van de mengverhouding heeft een negatief effect op het eindproduct. De componenten in de vaten dienen 15°C – 25°C te zijn (bij voorkeur 20°C – 25°C) en de capaciteiten van de toevoerpompen moeten hoog genoeg zijn.
Drukinstelling	> 85 bar	Om een zo perfect mogelijke menging te krijgen behoort de druk van zowel A- als B-component aan het pistool <u>minimaal</u> 40 bar te zijn. Rekening houdend met drukverlies (onder andere afhankelijk van de slangenlengte en type mengkamer), wordt geadviseerd de machinedrukken <u>tijdens het spuiten</u> boven de 75 bar te houden (hiervoor is minimaal een drukinstelling van 85 bar nodig). Hogere druk = betere menging. Let op: hogere druk = snellere reactie.
Onderhoud		Goede menging van beide componenten in de juiste mengverhouding is <u>essentieel</u> voor de goede eigenschappen van het uiteindelijke schuim. Naast juiste mengverhouding, druk en temperatuur is een goed onderhoud van de machine onontbeerlijk, waarbij o.a. goed gecontroleerd moet worden of de mengkamer in orde is (slijtage).

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.

SOUDAFOAM SPF W2

Revisie datum: 18/09/2014

Pagina 3 van 3

Applicatiecondities		
Omgevingstemperatuur	0°C – 35°C	Bij voorkeur minimum 5 °C.
Substraattemperatuur	0°C – 35°C	Bij voorkeur minimum 5 °C. Een te lage of hoge temperatuur kan de hechting negatief beïnvloeden.
Temperatuur componenten	15°C – 25°C	Te lage of te hoge componenttemperaturen kunnen een verkeerde mengverhouding tot gevolg hebben.
Substraat	Droog en schoon	Materialen als vet, olie, stof, los puin, water en ijs kunnen de hechting negatief beïnvloeden. Moeilijk hechtende ondergronden zoals aluminium en staal behandelen met een primer of een coating. Een vochtige ondergrond zal blazen geven, een hoog percentage open cellen, een slechte drukweerstand, mogelijke krimp en een slechte hechting. Bij twijfelgevallen moet de hechting worden gecontroleerd op het substraat of op een vergelijkbaar monster.

Isolatielaag		
Laagdikte	Max. 40 mm	Grotere diktes moeten worden opgebouwd uit meerdere lagen. Wanneer een dikte van >100 mm nodig is, wordt aangeraden laagdiktes van maximaal 30 mm te gebruiken en een wachttijd tussen de lagen aan te houden van minimaal 20 min.
UV-Bescherming	Coating	Bij buitentoepassing het schuim beschermen tegen UV-straling door bijvoorbeeld een coating die waterafstotend, maar waterdampdoorlatend is. Regelmatige controle op beschadigingen wordt aangeraden.

Leveringsvorm:

	Soudafoam POLY SPF W2	Soudafoam ISO SPF
Vat	225 kg	250 kg
IBC	1125 kg	1250 kg
Houdbaarheid (<25°C)	3 maanden	6 maanden

Veiligheidsaanbevelingen:

Gebruik beschermende kleding voor het gehele lichaam tijdens alle werkzaamheden waarbij kans bestaat op contact met de vloeibare componenten. Beschermt u altijd tegen het inademen van dampen. Maak bij verwerking gebruik van een gezichtsmasker met overdruk onder toevoer van verse lucht van buiten de werkplek. Zorg bij verwerking in een binnenruimte voor genoeg ventilatie. Raadpleeg de veiligheidsinformatiebladen voor verdere informatie over persoonlijke bescherming en bescherming van het milieu.

Het vetrek 24u laten ventileren en niet betreden zonder de juiste bescherming.

Opmerking: Deze fiche vervangt alle voorgaande. De richtlijnen in deze documentatie zijn het resultaat van onze proeven en ervaring en worden te goeder trouw gegeven. Daar wij geen controle hebben over de toepassingsmodaliteiten kunnen wij niet verantwoordelijk gesteld worden voor de bekomen resultaten en voor eventuele schade voortvloeiend uit een verkeerd of niet-aangepast gebruik. Daar het ontwerp, de hoedanigheid van de ondergrond en de verwerkingsomstandigheden buiten onze beoordeling vallen, kan geen aansprakelijkheid op grond van deze publicatie worden aanvaard. Het is dan ook aangeraden om altijd voorafgaand een test uit te voeren eigen aan de specifieke plaatselijke omstandigheden. Soudal behoudt zich het recht voor de producten aan te passen zonder voorafgaandelijke berichtgeving.